

# Technischer Anhang

## Halbrunde Hängerinnen

Zuschnittbreite Nennmaß	Blechdicke in mm nach DIN EN 612			
	AL	Cu	St	Zn
200	0,70	0,60	0,60	0,65
250	0,70	0,60	0,60	0,65
285	0,70	0,60	0,60	0,70
333	0,70	0,60	0,60	0,70
400	0,80	0,70	0,70	0,80
500	0,80	0,70	0,70	0,80

## Kastenförmige Hängedachrinnen

Zuschnittbreite Nennmaß	Blechdicke in mm nach DIN EN 612			
	AL	Cu	St	Zn
200	0,70	0,60	0,60	0,65
250	0,70	0,60	0,60	0,65
333	0,70	0,60	0,60	0,70
400	0,80	0,70	0,70	0,80
500	0,80	0,70	0,70	0,80

## Rinnenhalter für halbrunde Hängedachrinnen:

Für halbrunde Hängedachrinnen Zuschnittbreite	Profilabmessung Reihe			
	1	2	3	4
200	25 x 4	25 x 4	25 x 4	-
250	25 x 4	30 x 4	25 x 6	-
285	30 x 4	30 x 5	25 x 6	25 x 8
333	30 x 5	25 x 6	40 x 5	30 x 8
400	30 x 5	40 x 5	25 x 8	30 x 8
500	40 x 5	40 x 5	30 x 8	30 x 8

## Rinnenhalter für kastenförmige Hängedachrinnen

Für halbrunde Hängedachrinnen Zuschnittbreite	Profilabmessung Reihe			
	1	2	3	4
200	25 x 4	25 x 4	25 x 4	-
250	25 x 4	30 x 4	25 x 6	-
333	30 x 5	25 x 6	40 x 5	30 x 8
400	30 x 5	40 x 5	25 x 8	30 x 8
500	40 x 5	40 x 5	30 x 8	30 x 8

## Richtwerte für die maximalen Abstände von Dehnungsausgleichern

Die Abstände von Dehnungsausgleichern sind abhängig von der Ausführung, Art und Anordnung der Bauteile.

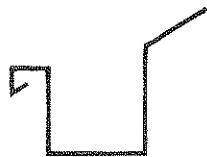
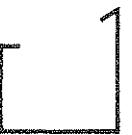
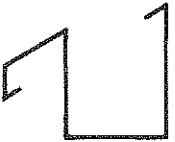
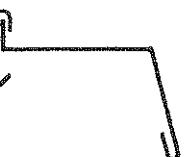
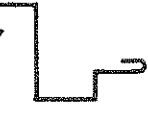
Bei eingeklebten Einfassungen; Winkelanschlüssen; Rinneneinhänge; Dachrand-einfassungen und eingeklebten Schedrinnen in der Wasserebene:	6 m
Bei Mauerabdeckungen; Dachrand-Abschlüssen außerhalb der Wasserebene; innenliegende, nicht eingeklebte Dachrinnen mit Zuschnitt über 500 mm:	8 m
bei verzinktem Stahl und Edelstahl	14 m
Bei Scharen für Dacheindeckungen und Wandbekleidungen; innenliegenden, nicht eingeklebten Dachrinnen mit Zuschnitt bis 500 mm:	10 m
Bei verzinktem Stahl und Edelstahl	14 m
Bei Hängedachrinnen bis 500 mm Zuschnitt	15 m

## Mindestwerkstoffdicken

Werkstoff	Mindestdicke gekanteter Metallteile <b>selbsttragend</b>		
	Dachrand-abschluss	Mauer-abdeckungen	Anschlüsse
Aluminium	1,0 (1,5)* mm	1,0 (1,5)* mm	1,0 (1,5)* mm
Kupfer (halbhart)	1,0 mm	1,0 mm	0,7 mm
Verzinkter Stahl	0,8 mm	0,8 mm	0,7 mm
Titanzink	1,0 mm	1,0 mm	0,7 mm
Edelstahl	0,8 mm	0,8 mm	0,7 mm

\* bei vorgefertigten Aluminium-Strangpressprofilen

## Anhang zum Leistungsverzeichnis

Lfd. Nr. zum LV	Aufzeichnung für zuvor genannte Positionen			
	Profil 1	Profil 2	Profil 3	
1.3				
2.1				
2.2				
2.3				
2.4				
2.5				

## Aufzeichnung für Positionen

Abbildung Nr.: \_\_\_\_\_

zur Position \_\_\_\_\_

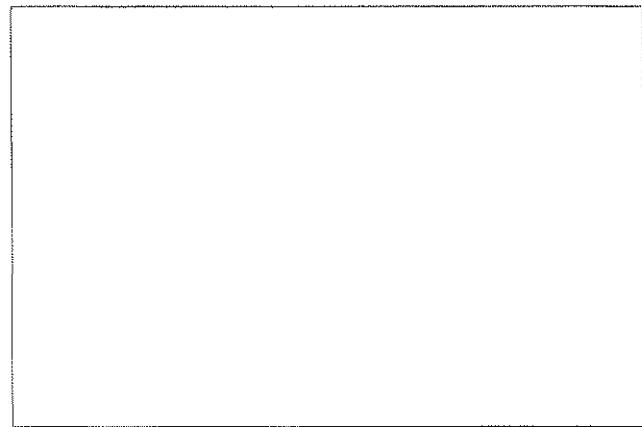


Abbildung Nr.: \_\_\_\_\_

zur Position \_\_\_\_\_

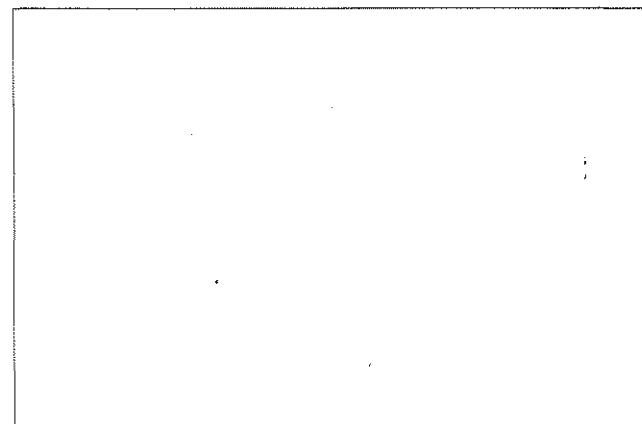


Abbildung Nr.: \_\_\_\_\_

zur Position: \_\_\_\_\_

